



CENTRO DE PESQUISAS DE ENERGIA ELÉTRICA

Organismo de Certificação Acreditado pela Cgcre



Certificado de Conformidade

Certificate of Conformity / Certificado de Conformidad

Número: **CEPEL 97.0089** Emissão: **17/12/2020** Validade: **16/12/2023**
Number *Issue* *Validity*
Número *Expedición* *Validez*

Produto: **TRANSMISSOR DE TEMPERATURA, À PROVA DE EXPLOSÃO**
Product
Producto

Tipo/Modelo: **TT302 e TT303**
Type/Model
Tipo/Modelo

Número de Série: ---
Serial Number
Número de Série

Solicitante/Endereço: **NOVA SMAR S/A.**
Requester/Address
Solicitante/Dirección
Av. Dr. Antônio Furlan Júnior, 1028
14170-480 - Sertãozinho – SP
CNPJ: 29.321.094/0001-82

Fabricante/Endereço: O mesmo.
Manufacturer/Address
Fabricante/Dirección

Representante Legal: ---
Legal Representative
Representante Legal

Normas (s) aplicáveis: ABNT NBR IEC 60079-0:2020 Atmosferas explosivas – Parte 0: Equipamentos – Requisitos gerais;
Suitable Standard(s)
Norma(s) de Aplicación
ABNT NBR IEC 60079-1:2016 Atmosferas explosivas - Parte 1: Proteção de equipamento por invólucro à prova de explosão “d”;
ABNT NBR IEC 60079-31:2014 Atmosferas explosivas - Parte 31: Proteção de equipamentos contra ignição de poeira por invólucros “t”;
ABNT NBR IEC 60529:2017 Graus de proteção para invólucros de equipamentos elétricos (Código IP).

Laboratório de Ensaio: Laboratório de acionamento e segurança em Equipamentos Eletro-Eletrônicos (AP4)
Testing Laboratory
Laboratório de Ensayo
Relatório de ensaio: DLA-23995/2015.

Número do Relatório: **RAV-EX-26241/15 de 05/10/2015, RAV-EX-26642/17 e RAV-EX-26643/17 de 08/12/2017.**
Report Number
Número del Informe
RAD-EX-1251/20 de 16/12/2020.

Marcação: **Ex db IIC T6 Gb IP* ou Ex tb IIIC T85 °C Db IP***
Marking
Marcado
(A marcação completa encontra-se no corpo do certificado)

Condições de Emissão: - Com base na Portaria Inmetro 179, de 18/05/2010. Modelo 5 de certificação. Produto aprovado na 215ª
Conditions of Issue
Condiciones de Expedición
Reunião Ordinária da Comissão - CCEX, de 14/12/2017 e Sistema da Qualidade aprovado na 235ª
Reunião Ordinária da Comissão - CCEX, de 17/12/2020.
- Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 7.

Vitor Martins Barbosa
Responsável pela Atividade de Certificação

CERT-21535/2020

Número da Emissão: **04**
Issue Number
Número de la Emisión

Página 1 de 7



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE CEPEL 97.0089



O **TRANSMISSOR DE TEMPERATURA, À PROVA DE EXPLOSÃO, modelos: TT302 e TT303**, fabricado pela **NOVA SMAR S/A**, é abaixo qualificado em termos de suas especificações análises e ensaios a que foram submetidas, conforme documentação descritiva.

Especificações:

Transmissor que converte um sinal analógico proporcional à temperatura em um sinal digital no padrão Fieldbus ou Profibus usando RTD's ou termopares ou outros sensores com valor ôhmico ou em milivolts desde que possa ser enquadrado na categoria "equipamento simples" definida na norma de instalação de equipamentos para atmosferas explosivas.

O equipamento possui um invólucro à prova de explosão fabricado em aço inox AISI 316 ou liga de alumínio AL 6351-T6, SAE-305, SAE-336/ANSI 356 ou alumínio Copper Free.

Possui duas tampas roscadas com rosca M76 travadas mecanicamente, podendo uma das tampas ser fornecida com visor de vidro para indicação local e duas entradas roscadas que possuem a opção de dois tipos de roscas ($\frac{1}{2}$ " NPT e M20). Uma das entradas roscadas é fornecida com bujão certificado compatível com tipo e grau de proteção e a outra entrada roscada deve ser instalada conforme manual de instruções do fabricante.

O sistema de vedação utilizado confere ao equipamento o grau de proteção IP66W/68W, onde foram utilizados anéis de vedação, uma junta colada do visor e a utilização de vedante não endurecível, conforme procedimento P-DM-FAB277-07, aplicada a todas as juntas roscadas dos acessórios utilizados nas conexões elétricas. A letra suplementar "W" visa indicar que o equipamento em aço inox e alumínio Copper Free possui resistência a ambiente salino. O bujão roscado deve ser de inox ASTM-A240 para garantir resistência à corrosão.

Característica elétricas:0

- Alimentação: 9 Vcc a 30 Vcc;
- Sinal de saída: Protocolo de comunicação digital.

Chave de Códigos: **TT30ab_def_ _ i _**

a) Protocolo de Comunicação:

- 2- Foundation Fieldbus
- 3- PROFIBUS PA

b) Indicador Local:

- 0- Sem indicador
- 1- Com indicador Digital

d) Conexão Elétrica:

- 0- $\frac{1}{2}$ "-14 NPT
- 1- $\frac{3}{4}$ " NPT (com adaptador para $\frac{1}{2}$ "-14NPT)
- A- M20x1,5

e) Material da Carcaça:

- H₀- Alumínio
- H₁- Aço Inox 316
- H₃- Aço Inox 316 para atmosfera salina
- H₄- Alumínio Copper Free

f) Plaqueta de Identificação

- I₅ – Cepel
- I_o – Cepel (Poeira Combustível)



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE CEPEL 97.0089



i) Pintura

- P₀ – Cinza Munsell N 6,5 a 8,0 Base poliéster
- P₁ – Azul Segurança N4845 Base Epóxi
- P₂ – Azul Segurança N4845 Base Poliuretano Acrílico Alifático
- P₃ – Preta Munsell N 1 Base poliéster
- P₉ – Azul Segurança Munsell 2,5 PB 4/10 Base Epóxi
- P_C – Azul Segurança Munsell 2,5 PB 4/10 Base poliéster
- P_E – Verde Pastel Brilhante Munsell Base Epóxi
- P_G – Laranja Liso Brilhante Munsell Base Epóxi

Análises e ensaios realizados:

Produto avaliado e aprovado segundo os requisitos das normas ABNT NBR IEC 60079-0:2020, ABNT NBR IEC 60079-1:2016, ABNT NBR IEC 60079-31:2014 e ABNT NBR IEC 60529:2017. Resultados extraídos dos Relatórios de Avaliação: UNIAP-EX-598/97 de 09/06/1997, RAV-CERT-EX-316/07 de 25/10/2007, RAV-EX-16131/12 de 18/05/2012, RAV-EX-23163/14 de 16/09/2014 e RAV-EX-26241/15 de 05/10/2015, RAV-EX-26642/17 e RAV-EX-26643/17 de 08/12/2017.

Documentação descritiva:

A documentação descritiva utilizada nesta análise se encontra arquivada junto ao processo:

Documento	Descrição	Rev	Data
101-E-0465-00	TT30X Desenho Dimensional com indicação CEPEL	00	06/11/2017
102A022101	Layout PCB GLL896	01	18/05/2017
102A022202	Terminal Block GLL897	02	24/01/2007
102A034104	Boards Arrangements TT302/303	04	24/09/2014
102A126103	TT302 Plaqueta de identificação CEPEL IP66W/68W	03	06/09/2019
102A126303	TT303 Plaqueta de identificação CEPEL IP66W/68W	03	06/09/2019
102A138203	TT302 Plaqueta de identificação CEPEL IP66/68	03	06/09/2019
102A138303	TT303 Plaqueta de identificação CEPEL IP66/68	03	06/09/2019
102A183601	Layout PCB GLL1409	01	18/05/2017
102A190601	Layout PCB GLL1437	01	18/05/2017
102A190901	Layout PCB GLL1436	01	08/07/2014
102A193800	Layout PCB GLL1450	00	23/09/2014
102A205101	TT302 Plaqueta de identificação CEPEL IP66W/68W IIB P1/P2	01	06/09/2019
102A205201	TT302 Plaqueta de identificação CEPEL IP66/68 IIB P1/P2	01	06/09/2019
102A205301	TT303 Plaqueta de identificação CEPEL IP66W/68W IIB P1/P2	01	06/09/2019
102A205401	TT303 Plaqueta de identificação CEPEL IP66/68 IIB P1/P2	01	06/09/2019
102A210101	TT302 Plaqueta de identificação CEPEL IP66 Poeira	01	06/09/2019
102A210201	TT303 Plaqueta de identificação CEPEL IP66 Poeira	01	06/09/2019
102B005102	Schematic PCB GLL896	02	06/06/2007
102B030804	Transformer General Information	04	04/05/2020
102B039504	Terminal Block GLL897	04	06/06/2007
102B044003	PCB Interconnection TT302/303	03	24/09/2014

CERT-21535/2020

Número da Emissão: **04**

Issue Number:
Número de la Emisión:

Data da Emissão: **17/12/2020**

Issue date:
Fecha de Emisión:

Página 3 de 7

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE CEPEL 97.0089

Documentação descritiva do equipamento: (continuação)

Documento	Descrição	Rev	Data
102B091401	Transformer General Information	01	31/07/2017
102B103700	Schematic PCB GLL1437	00	01/10/2013
102B106404	Schematic PCB GLL1450	04	28/06/2016
LM-102-0236-05	LM PCB GLL896	05	03/12/2014
LM-102-0237-07	LM Terminal Block GLL897	07	24/09/2018
LM-102-0238-04	LM General Components Temperature Transmitters	04	24/08/2012
LM-102-1054-03	LM PCB GLL1436	03	03/10/2017
LM-102-1055-00	LM PCB GLL1437	00	04/11/2013
LM-102-1128-02	LM TT302/303	02	28/06/2016
LM-102-1133-03	LM PCB GLL1450 for TT302/303	03	27/10/2015
LM-102-1172-01	Rotary Display General Componentes	01	20/08/2020
007/14	Relatório de análise química – Liga SAE-305	---	02/08/2014
030000002762	Relatório de análise química – Liga AI 316	---	30/05/2007
108490	Relatório de análise química – Liga AL316-CF8M	---	22/09/2014
96112	Relatório de análise química – Liga SAE-336/ANSI 356	---	28/11/2012
-----	Relatório de análise química – Liga AL-6262A	---	---
426/14	Relatório de análise química – Liga AL-6351	---	23/04/2014
DC 1-2577	Silicone - Conformal Coating DC 1-2577 - MIL-I-46058C	---	---
01696017	Silicone Elastomer DC 567 (Part A)	---	10/10/2006
01696017	Silicone Elastomer DC 567 (Part B)	---	10/10/2006
DOC-DD-0016-09	Anexo ao Manual de Instalação: Certified Product Information	09	---
P-DM-FAB277-07	Montagem de equipamentos com grau de proteção IPW e IP68 e aplicação da resina não endurecível.	07	20/08/2019
P-CQ-FAB764-10	Processo de pintura eletrostática	10	22/08/2019
P-CQ-FAB765-05	Processo de pintura líquida	05	13/11/2017
P-CQ-FAB904-00	Procedimento de cálculo da densidade do sinterizado	00	15/05/2019
P-CQ-REC744-01	Procedimento de ensaio de porosidade no sinterizado	01	16/07/2019
Manual TT302	Manual de instalação do transmissor de temperatura fieldbus	V3	Dez/2020
Manual TT303	Manual de instalação do transmissor de temperatura profibus pa	V3	Dez/2020

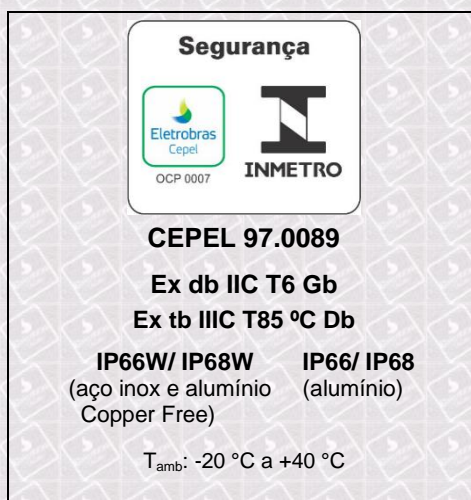


CERTIFICADO DE CONFORMIDADE CEPEL 97.0089



Marcação:

Na marcação do **TRANSMISSOR DE TEMPERATURA, À PROVA DE EXPLOSÃO**, modelos: **TT302 e TT303**, deverão constar as informações:



Observações:

- 1) A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades, de acordo com as orientações do Cepel, previstas no Regulamento de Avaliação da Conformidade. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro.
- 2) A tampa do invólucro possui uma plaqueta de advertência com a seguinte inscrição: "**ATENÇÃO - NÃO ABRA ENQUANTO ENERGIZADO**", ou similar tecnicamente equivalente.
- 3) O produto adicionalmente marcado com a letra suplementar "W" indica que o equipamento foi ensaiado em uma solução saturada a 5% de NaCl p/p, à 35 °C, pelo tempo de 200 h e foi aprovado para uso em atmosferas salinas, condicionado à utilização de acessórios de instalação no mesmo material do equipamento e de bujões de aço inoxidável ASTM-A240, para fechamento das entradas roscadas não utilizadas. Os materiais de fabricação dos equipamentos aprovados para letra "W" são: aço inoxidável AISI 316 e alumínio Copper Free SAE 336 pintados (Procedimento P-CQ-FAB764-10) com tinta Resina Poliéster ou Resina Epoxy com espessura da camada de tinta de 70 a 150 µm e 120 a 200 µm, respectivamente, ou pintados com o plano de pintura P1 e P2 (Procedimento P-CQ-FAB-765-05) com tinta Resina Epoxy ou Poliuretano Acrílico Alifático com espessura de camada de tinta de 290 µm a 405 µm e 185 µm a 258 µm, respectivamente.
- 4) Os planos de pintura P1 e P2 são permitidos apenas para equipamento fornecido com plaqueta de identificação com marcação para grupo de gás IIB.
- 5) O grau de proteção IP68 só é garantido se nas entradas roscadas de 1/2" NPT for utilizado vedante não endurecível à base de silicone conforme Procedimento P-DM-FAB277-07.
- 6) O segundo numeral oito indica que o equipamento foi ensaiado para uma condição de submersão de dez metros por vinte e quatro horas. O acessório deve ser instalado em equipamentos com grau de proteção equivalente.
- 7) Este certificado é válido apenas para os produtos dos modelos avaliados. Qualquer modificação nos projetos, bem como a utilização de componentes ou materiais diferentes daqueles definidos pela documentação descritiva dos produtos, sem a prévia autorização do Cepel, invalidará este certificado.

CERT-21535/2020

Número da Emissão: **04**

Issue Number:
Número de la Emisión:

Data da Emissão: **17/12/2020**

Issue date:
Fecha de Emisión:

Página 5 de 7



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE CEPEL 97.0089



- 8) É responsabilidade do fabricante assegurar que os produtos fornecidos ao mercado nacional estejam de acordo com as especificações e documentação descritiva avaliada, relacionadas neste certificado.
- 9) As atividades de instalação, inspeção, manutenção, reparo, revisão e recuperação dos equipamentos são de responsabilidade dos usuários e devem ser executadas de acordo com os requisitos das normas técnicas vigentes e com as recomendações do fabricante.
- 10) A marcação é executada conforme a Norma ABNT NBR IEC 60079-0:2020 e o Requisito de Avaliação da Conformidade de Equipamentos Elétricos para Atmosferas Explosivas nas Condições de Gases e Vapores Inflamáveis (RAC), e é fixada na superfície externa do equipamento, em local visível. Esta marcação é legível e durável, levando-se em conta possível corrosão química.



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE CEPEL 97.0089



Validade do Certificado: 16/12/2023

Histórico de Emissão:

Data	Emissão	Descrição
18/05/2012	1	Primeira emissão do certificado conforme Portaria 179 de 18/05/2010.
22/12/2014	2	Segunda emissão para renovação dos certificados e atualização da documentação. (RASQ-EX-24677/14 e RAV-EX-23163/14).
22/12/2017	3	Terceira emissão para a inclusão da placa eletrônica GLL 1450 (RAV-EX-26241/15), para a renovação dos certificados (RASQ-EX-19811/17), inclusão dos planos de pintura P1 e P2 (RAV-EX-26642/17) e inclusão da marcação de poeira combustível (RAV-EX-26643/17).
17/12/2020	4	Quarta emissão para a renovação dos certificados e atualização da documentação (RAD-EX-1251/20).

CERT-21535/2020

Número da Emissão: **04**

Issue Number:
Número de la Emisión:

Data da Emissão: **17/12/2020**

Issue date:
Fecha de Emisión:

Página 7 de 7